

308 099

O'z DSt 645:2010

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ПАХТА МОМИФИ Техникавий шартлар

Расмий нашр

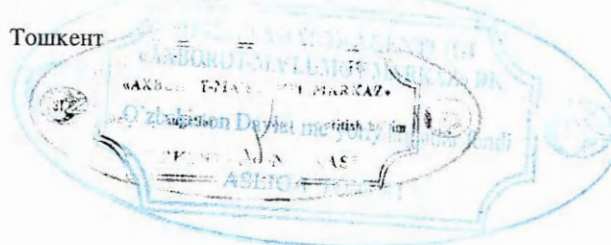
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЛИНТ ХЛОПКОВЫЙ Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент



ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ПАХТА МОМИФИ
Техникавий шартлар

Расмий нашр

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

Сўз боши

1 "ПАХТА TOZALASH ИСНВ" очик акциядорлик жамияти ва Ўзбекистон пахта толасини сертификатлаштириш "SIFAT" маркази **ТОМОНИДАН ИШЛАБ ЧИҚИЛДИ**

2 Стандартлаштириш бўйича "Пахта" Техник кўмитаси **ТОМОНИДАН ТАҚДИМ ЭТИЛДИ**

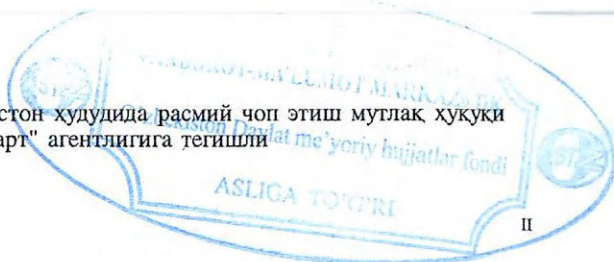
3 Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги ("Ўзстандарт" агентлиги) нинг 29.09.10 № 05222 сонли қарори билан **ТАСДИҚЛАНДИ ВА ЖОРИЙ ЭТИЛДИ**

4 O'z DSt 645:1995 ЎРНИГА **ЖОРИЙ ЭТИЛДИ**

Ушбу стандартни ва унга бўлган ўзгартишларни Ўзбекистон ҳудудида жорий этиш ҳақидаги ахборот "Ўзстандарт" агентлиги томонидан нашр этиладиган кўрсаткичида чоп этилади. Ушбу стандартни қайта кўриб чиқиш ёки бекор қилиш ҳақидаги мувофиқ ахборот "Ўзстандарт" агентлиги томонидан нашр этиладиган ахборот кўрсаткичида чоп этилади

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Ушбу стандартни Ўзбекистон ҳудудида расмий чоп этиш муглак ҳукуқи
"Ўзстандарт" агентлигига тегишли



Мундарижа

1	Қўлланиш доираси.....	1
2	Меъёрий ҳужжатларга ҳаволалар.....	1
3	Атамалар ва таърифлар	2
4	Техник талаблар.....	2
5	Қабул қилиш қоидалари.....	4
6	Текшириш усуллари.....	5
7	Транспортда ташиш ва сақлаш.....	6

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSQIQLARI

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ПАХТА МОМИФИ
Техникавий шартлар

ЛИНТ ХЛОПКОВЫЙ
Технические условия

COTTON LINTERS
Technical conditions

Жорий этиш санаси 2010 -10-01
Амал қилиш муддати 2015 -10-01

1 Қўлланиш доираси

Ушбу стандарт чигитни пахта тозалаш корхоналарида линтерлашда ишлаб чиқариладиган пахта момифига жорий этилади.

Ушбу стандарт талаблари мажбурийдир ва сертификатлаштириш учун яроқлидир.

2 Меъёрий ҳужжатларга ҳаволалар

Ушбу стандартда қуйидаги стандартларга қилинган ҳаволалардан фойдаланилди:

O'z DSt 581:2002 Пахтани қайта ишлаш. Атамалар ва таърифлар

O'z DSt 657:1996 Пахта момифи. Намуна танлаб олиш усуллари

O'z DSt 658:1996 Пахта момифи. Ранги ва ташқи кўринишини аниқлаш усуллари

Расмий нашр

O'ZSTANDARTI AGENTLIGI
2361 son bilan
«29» D. 09 2010 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ASLIGA TAYINLI

O'z DSt 659:1996 Пахта момиғи. Намликнинг массавий нисбатини аниқлаш усуллари

O'z DSt 660:1996 Пахта момиғи. Узунликни аниқлаш усули

O'z DSt 661:1996 Пахта момиғи. Пишиб етилганликни аниқлаш усуллари

O'z DSt 662:1996 Пахта момиғи. Ифлос аралашмалар ва бутун чигитларнинг массавий улуғини аниқлаш усуллари

O'z DSt 841:1997 Пахта толаси, пахта момиғи, пахта тозалаш корхоналарининг улюк аралашган чиқиндилари ва пахтанинг калта момиғи аралашган чиқиндилари. Жойлаб ўраш, маркалаш, ташиш ва сақлаш.

Изоҳ – Ушбу стандартдан фойдаланиш чоғида жорий йилнинг 1- январигача бўлган ҳолати бўйича тузилган стандартлар (классификаторлар) кўрсаткичлари ҳамда жорий йилда чоп этилган ахборотли кўрсаткичлари бўйича ҳавола қилинаётган стандартларни (ва классификаторларни) Ўзбекистон ҳудудида амал қилиши текширилиши керак. Агарда ҳавола қилинаётган ҳужжат алмаштирилган (ўзгартирилган) бўлса, унда ушбу стандартдан фойдаланиш чоғида алмаштирилган (ўзгартирилган) стандартга амал қилиш керак. Агарда ҳавола қилинаётган ҳужжат алмаштирилмасдан бекор қилинган бўлса, унга ҳавола қилинган қонда ушбу ҳаволага дахлдор бўлмаган қисмида қўлланилади.

3 Атамалар ва таърифлар

Атамалар ва таърифлар O'z DSt 581 бўйича.

4 Техник талаблар

4.1 Пахта момиғи штапел узунлигига қараб икки типга бўлинади:

тип А – 7 дан 8 mm гача ва ундан кўп;

тип Б – 6 дан 7 mm гача ва ундан кам.

4.2 Пахта момиғи ранги, ташқи кўриниши, ва пишиб етилганлигига қараб иккита I ва II навга бўлинади. Ташқи кўриниши белгиланган тартибда тасдиқланган ташқи кўриниш намуналарига мос келиши керак.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Пишиб етилганлик меъёрлари 1-жадвалда кўрсатилган.

1-жадвал

Нав	Пишиб етилганлик, камида	
	микромимёвий усулда аниқланганда	кутбланган ёруғликда аниқланганда
I	80	55
II	80 дан кам	55 дан кам

4.3 Пахта момиги ифлос аралашмаларнинг ва бутун чигитларнинг массавий улушига кўра ўзининг ҳар қайси тип ва навига қараб, 2-жадвалда келтирилган меъёрларга ва белгиланган тартибда тасдиқланган ташқи кўриниш намуналарига мувофиқ Олий (1), Ўрта (2), Ифлос (3) синфларга бўлинади.

2-жадвал

Тип	Нав	Синфлар буйича ифлос аралашмалар ва бутун чигитларнинг массавий улуши, кўпи билан		
		Олий (1)	Ўрта (2)	Ифлос (3)
А, Б	I	4,5	6,0	8,5
	II	8,0	11,0	15,0

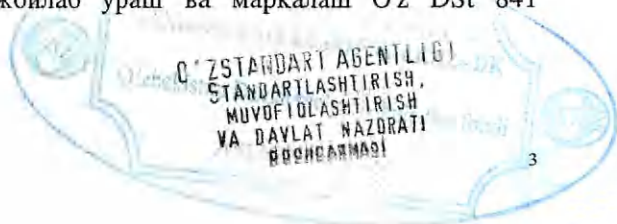
4.4 Ифлос аралашмалар ва бутун чигитларнинг массавий улуши Ифлос (3) синф меъёрларидан юқори бўлганда пахта момиги паст навнинг мос синфига ўтказилади.

4.5 Пахта момигининг кондицион массасини ҳисоблаш учун меъёрланган намликнинг массавий нисбати - 8,5 %.

4.6 Бир тўдада турли тип ва навдаги пахта момигини аралаштиришга йўл қўйилмайди.

4.7 Пахта момигида бегона жисмлар, куйган ва чириган ҳид, намланиш натижасида ҳосил бўлган сиртининг чириган майдонлари ва қотиб қолган қатламлар, бутун чигит уюмлари бўлишига йўл қўйилмайди.

4.8 Пахта момигини жойлаб ўраш ва маркалаш O'z DSt 841 бўйича.



5.3 Пахта момиғини миқдори бўйича қабул қилиш

5.3.1 Пахта момиғининг тўдаси кондицион массаси бўйича қабул қилинади.

Пахта момиғининг кондицион массаси (M_k) килограммларда қуйидаги формула бўйича ҳисобланади:

$$M_k = M_x \times \frac{100 + W_m}{100 + W_x}, \quad (1)$$

бу ерда M_x – топширилатган пахта момиғининг ҳақиқий массаси, kg;

W_m - 8,5 % га тенг меъёрлаштирилган намликнинг массавий нисбати, %;

W_x - пахта момиғи тўдасидаги ҳақиқий намликнинг массавий нисбати, %.

Ҳисоблаш биринчи ўнлик белгисигача аниқлик билан амалга оширилади ва бутун сонгача яхлитланади.

5.3.2 Таъминловчи ва истеъмолчи ўртасида пахта момиғининг кондицион массасини аниқлашда келишмовчиликлар келиб чиққан ҳолларда пахта момиғининг 100 % той бўйича назорати амалга оширилади.

6 Текшириш усуллари

6.1 Намуна танлаб олиш – O'z DSt 657 бўйича.

6.2 Пахта момиғининг ранги ва ташқи кўринишини аниқлаш – O'z DSt 658 бўйича.

6.3 Намликнинг массавий нисбатини аниқлаш – O'z DSt 659 бўйича.

6.4 Узунликни аниқлаш – O'z DSt 660 бўйича.

6.5 Пишиб етилганликни аниқлаш – O'z DSt 661 бўйича.

6.6 Ифлос аралашмалар ва бутун чигитларнинг массавий улушини аниқлаш – O'z DSt 662 бўйича.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BESHBARAKAT



6.7 Пахта момигининг аниқ бир тўдаси сифат кўрсаткичлари бўйича синов натижаларида таъминловчи ва истеъмолчи орасидаги фарқ синов усуллари стандартларида кўрсатилган меъёр чегараларидан ошмаслиги керак.

7 Транспортда ташиш ва сақлаш

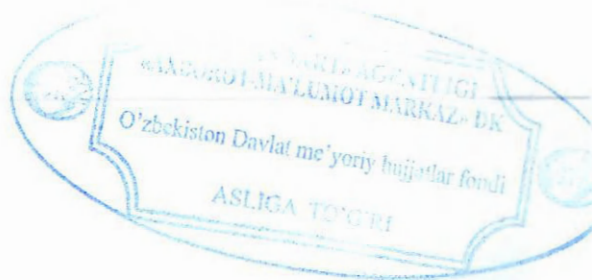
7.1 Пахта момигини ташиш ва сақлаш O'z DSt 841 бўйича.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHCARIMASI

УЎТ 677.21.021.152.8.006.05 МУТ 811130 М61 гуруҳи СУТ 59.060.10

Муҳим сўзлар: стандарт, пахта момиғи, техникавий шартлар, техник талаблар, қабул қилиш коидалари, текшириш усуллари, ташиш, сақлаш

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARILASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZRATI
BO'YICHA



"PAHTATOZALASH ICHNB" OAJ

Бошқаруви раиси, т.ф.н., кат. илм. ходим

A.A. Axmedov

"PAHTATOZALASH ICHNB" OAJ

Бошқаруви раисининг илмий ишлар
бўйича муовини, т.ф.д., кат. илм. ходим

K.S. Sabirov

"Пахта" ТҚ раиси, т.ф.н., кат. илм. ходим

V.G. Rakhimov

Стандартлаштириш лабораторияси
мудири, СБТ бошлиғи, т.ф.н.

P.A. Guliyev

Етакчи илмий ходим

G.E. Rakhimbergenova

Етакчи илмий ходим, т.ф.н.

Y.D. Yakubova

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUYOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
ЎЗБЕКИСТОН

Ўзбекистон "SIFAT" маркази бош
директорининг биринчи муовини, т.ф.д., проф.

Э.Т. Максудов

Ўзбекистон "SIFAT" маркази "Метрология,
ИТИ ва СН" бошқармаси бошлиғи, т.ф.н.

Б.А. Байханов

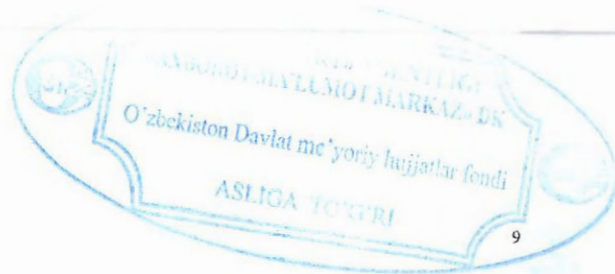
Ўзбекистон "SIFAT" маркази
стандартлаштириш бўлими бошлиғи

Н.Б. Наумова

Ўзбекистон "SIFAT" маркази
стандартлаштириш бўлими бош мутахассиси

С.А. Иминова

ЎЗСТАНДАРТ АГЕНТЛИГИ
СТАНДАРТЛАШТИРИШ,
МУВОФИҚЛАШТИРИШ
ВА ДАВЛАТ НАЗОРАТИ
BOSHQARMAQI



ОКС 59.060.10

О‘z DSt 841:2011 Пахта толаси, пахта момиги, пахта тозалаш корхоналарининг улюк аралашган чиқиндилари ва пахтанинг калта момиги аралашган чиқиндилари. Жойлаб ўраш, маркалаш, ташиш ва сақлаш 3-сонли ўзгартириш

Стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш Ўзбекистон агентлигининг 15.07.2015 № 8-680 сонли қарори билан тасдиқланди ва жорий этилди

Жорий этиш санаси 17.07.2015

Муқова, титул varaғи, биринчи varaқ, 4.1- банд. "Ўраб жойлаш" сўзлари "Жойлаб ўраш" сўзларига алмаштирилсин.

Сўз боши куйидаги таҳрирдаги 5-банд билан тўлдирилсин:

"5 Ушбу стандарт 1 конфигурацияли пахта толаси тойи ўлчамлари қисмидан ISO 8115-1986 Cotton bales – Dimensions and density (Пахта толаси тойлари. Ўлчамлар ва зичлик) халқлараро стандартга мос келади."

4.1.4-банди. 2- жадвал янги таҳрирда баён этилсин:

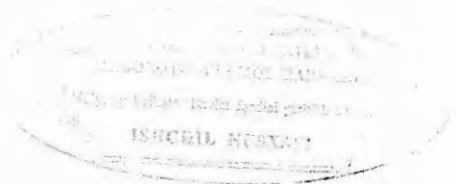
2-жадвал

Миллиметрларда

Тойнинг конфи- гурацияси	Бўйи <i>l</i>		Эни <i>b</i>		Баландлиги <i>h</i>	
	Номинал	Чекли оғиш	Номинал	Чекли оғиш	Номинал	Чекли оғиш
1	1060	± 5	530	± 5	770	+ 70
2	960	± 5	595	± 5	780	+ 80

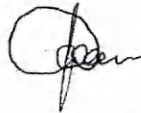
Изоҳ – Тойнинг эни бўйича ўлчами боғловчи белбоғ бириктирувчи қисмларининг бўртиб туришларини ҳисобга олмаган ҳолда кўрсатилган.

2966/03
15 07 15




О'z DSt 841:2011 3-сонли ЎЗГАРТИРИШ

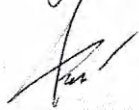
"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI" AJ
бош директори

 Д. А. Юлдашов


"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI" AJ
бош директорнинг илмий ишлар бўйича
ўринбосари, т.ф.н.

 Б. А. Байханов


"O'zпахтасаноат" уюшмаси инвестиция
лойиҳаларини ишлаб чиқиш ва амалга
ошириш бўлими бошлиғи, т.ф.н.

 Р.А. Гуляев


Стандартлаштириш ва метрология бўлими
мудири, СБТ бошлиғи, т.ф.н., кат.,и.,х.

 А. Ахмедов

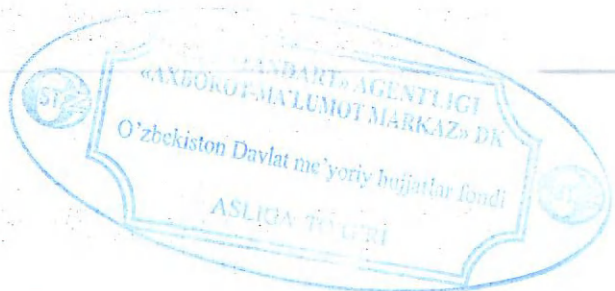
"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI" AJ
етакчи илмий ходим, т.ф.н.

 Ю.Д. Якубова

"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI" AJ
кичик илмий ходим

 Л. А. Джунаева

U'ZBOKISTON RESPUBLIKASI
D'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINING MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JABRIV ETIYCH BIRLASHMASI



О'з DSt 841:2011 Пахта толаси, пахта момиги, пахта тозалаш корхоналарининг улюк аралашган чиқиндилари ва пахтанинг калга момиги аралашган чиқиндилари. Жойлаб ўраш, маркалаш, ташиш ва сақлаш 2-сонли ўзгартириш

Стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш Ўзбекистон агентлигининг № сонли қарори билан тасдиқланди ва жорий этилди

Жорий этиш санаси 10.10.2014

2-бўлим. Қуйидаги таҳрирда баён этилсин:

Ушбу стандартда қуйидаги стандартларга қилинган ҳаволалардан фойдаланилди:

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия.

О'з DSt 581:2002 Пахтани қайта ишлаш. Атамалар ва таърифлар

О'з DSt 665:2012 Пахта маҳсулоти тойларини ўраш учун қўлланиладиган материаллар. Техникавий шартлар

О'з DSt Пахта маҳсулотлари тойларини боғлаш учун полиэстер лентадан ишланган белбоғлар. Техникавий шартлар

О'з DSt Пахта толаси тойини ўраш учун полиэтиленли юмшоқ контейнер. Техникавий шартлар

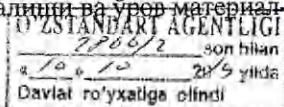
О'з DSt Пахта маҳсулоти тойларини ўраш учун айланма ўрилган юшмок контейнер. Техникавий шартлар

Изоҳ – Ушбу стандартдан фойдаланиш чоғида жорий йилнинг 1 январигача бўлган ҳолати бўйича тузилган стандартлар (классификаторлар) кўрсаткичлари ҳамда жорий йилда чоп этилган ахборотли кўрсаткичлари бўйича ҳавола қилинаётган стандартларни (ва классификаторларни) Ўзбекистон ҳудудида амал қилиши текширилиши керак. Агарда ҳавола қилинаётган ҳужжат алмаштирилган (ўзгартирилган) бўлса, унда ушбу стандартдан фойдаланиш чоғида алмаштирилган (ўзгартирилган) стандартга амал қилиш керак. Агарда ҳавола қилинаётган ҳужжат алмаштирилмасдан бекор қилинган бўлса, унга ҳавола қилинган қоида ушбу ҳаволага даҳлдор бўлмаган қисмида қўлланилади."

4.1- кичик бўлим.

4.1.5 ва 4.1.6 - бандлар қуйидаги таҳрирда баён этилсин:

"4.1.5 Пахта толасининг тойлари ҳар томонидан О'з DSt 665 бўйича ўров материаллари тўплами билан жойлаб ўраллиши ва ўров материал



O'z DSt 841:2011 2-сонли ЎЗГАРТИРИШ

лари тўплам устидан белбоғлар билан боғланиши керак, ёки тойлари тола устидан полиэстер лентадан ишланган белбоғлар билан боғланиб O'z DSt ёки O'z DSt бўйича юмшоқ контейнер билан жойлаб ўралиши керак.

4.1.6 O'z DSt 665 бўйича ўров материаллари тўплами 2-расмга кўра беш қисмдан иборат бўлиши керак:

- тойнинг икки бош томони сиртларини қопловчи иккита "бош қоплама" дан;
- тойнинг битта қавариқ ва икки ён сиртларини қопловчи "шол" дан;
- тойнинг иккинчи қавариқ сиртини қопловчи "ёстик" дан;
- ишлаб чиқаришда чиқарилаётган тойдан намуна танлаб олинган жойни ёпиш учун "ямок".

4.1.9 - банд куйидаги тахрирда баён этилсин:

"4.1.9 Бош томонлар сиртларидаги "бош қопламалар" "шол" ва "ёстик" ГОСТ 17308 бўйича чизиқли зичлиги 0,8 ktex бўлган вискоза шпагати ёки узилиш кучи 137 N (14 kgf) дан кам бўлмаган, тикилган чокнинг мустаҳкамлигини таъминловчи хом пахта иплари билан тикиб чиқилади.

Капрон, пропилен, полиэстер ёки бошқа синтетик ипларни қўлланилиши ман этилади."

4.1.11-банд куйидаги тахрирда баён этилсин:

"4.1.11 Пахта толасининг тойлари

- қалинлиги 0,7 дан 0,8 mm гача, эни 19 mm бўлган бириктирувчи узелининг (кулфининг) узилиш кучи 16186,5 N дан кам бўлмаган юқори мустаҳкамликка эга бўлган пўлат тасмалар билан;

- ёки [2] бўйича юқори мустаҳкам пўлатдан ишланган симли белбоғлар;

- ёки O'z DSt бўйича полиэстер лентадан ишланган белбоғлар билан боғланади.

Пахта толасининг тойлари ишлаб чиқарувчи – корхонанинг стандартлаштириш бўйича меъёрий хужжатига мувофиқ тўқ-яшил рангда тайёрланиши механик параметрлари O'z DSt да келтирилган кўрсаткичлардан ёмонроқ бўлмаган полиэстер лентадан ишланган белбоғлар билан боғланишига рухсат этилди."

4.1.12-банд куйидаги тахрирда баён этилсин:

"4.1.12 Пахта толаси тойида ўрнатиладиган белбоғлар сони:

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
KAZUAT-NI MUHOFIGULASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARUVASI

О‘з DSt 841:2011 2-сонли ЎЗГАРТИРИШ

- юкори мустаҳкамликка эга бўлган пўлат тасмалардан тайёрланганда – 8 донани;

- юкори мустаҳкам пўлатдан ишланган симли белбоғлардан тайёрланганда – 10 донани;

- узилиш кучи 13000 N дан кам бўлмаган полиэстер лентадан ишланган белбоғлар – камида 8 донани ташкил қилиши керак."

4.1.13 ва 4.1.14-бандлар. "полимер материалларидан тайёрланган" сўзлари "полиэстер лентадан ишланган" сўзларига алмаштирилсин.

4.1.17-банд қуйидаги таҳрирда баён этилсин:

"4.1.17 Устки пресс-плиталарга ўрнатилган махсус пичокли қурилма ёрдамида тойдан пахта толасининг намунаси танлаб олингандан кейин, ўров магоси кесиб олинган жойига толани чикиб туришига йўл қўймаслик учун ямоқ қоплаб тикилиши керак.

Пахта толасини сифатини назорат қилиш мақсадида, қўл усулда намуна танлаб олинганда, унда тойнинг қавариқ томонидан ўров материални кесиб намуна олингандан кейин:

- О‘з DSt 665 бўйича ўров материаллари тўплами ва О‘з DSt бўйича айланма ўрилган юмшоқ контейнерни сифатли қилиб тикилиши керак;

- О‘з DSt бўйича полиэтиленли юмшоқ контейнер учун кесилган пленкасини ўша кесилган жойга сифатли нарса ўраладиган скотч ёпиштириб беркитилиши керак."

Кичик бўлим қуйидаги таҳрирдаги 4.1.18, 4.1.19, 4.1.20-бандлар билан тўлдирилсин:

4.1.18 Пахта махсулоти тойларини О‘з DSt бўйича полиэстер лентадан ишланган белбоғлар билан боғлашда:

- белбоғнинг кўзга кўринадиган устки учи билан контраст чизикли пастки уч қисми бир-бирининг устига мос ётқизилади;

- белбоғнинг учларини бириктириб пайвандлаш устки учидан 15 mm дан кам бўлмаган масофада икки жойдан 50 mm дан 70 mm гача бўлган ораликда амалга оширилади;

- белбоғнинг учларини бириктириб пайвандлаш пневматик усулда 8 дан 10 atm гача ҳаво босими остида амалга оширилади.

4.1.19 О‘з DSt бўйича полиэтиленли юмшоқ контейнерга пахта толали тойларни ўрашда:

- бош томонидаги термо пайванд чоки тойнинг текис томонида

ЎЗбекистон Республикаси
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
HIZMATI N. KUVVATLASH TIRISH VA
TAYYARLASH XIZMATI
JURIY EI'SH LUG'ATXONASI

O'z DSt 841:2011 2-сонли ЎЗГАРТИРИШ

параллел қилиб жойлаштирилади;

- бош томонидаги термо пайвандланган чокдаги контейнернинг бурчаклари ўров ичига тиқиб қўйилади;

- контейнернинг очиқ бош томонини "конверт" тарзида ёпилиб термо пайвандланади.

4.1.20 O'z DSt бўйича айланма ўрилган юмшоқ контейнерга пахта толаси тойларини ўраб, уни очиқ томонини "конверт" тарзида ёпиб, ГОСТ 6309 бўйича чизикли зичлиги 34 tex × 3 (10 номерли) узилиш кучи 223,2 N дан кам бўлмаган хом пахта толали тикув ипида кўлда тикилади."

4.3-кичик бўлим қуйидаги тахрирдаги 4.3.4-банд билан тўлдирилсин:

"4.3 Юмшоқ контейнерларга ўралган тойларни ортаётганда ёки тушираётганда вилкали юклагичлар ишлатилишига йўл қўйилмайди."

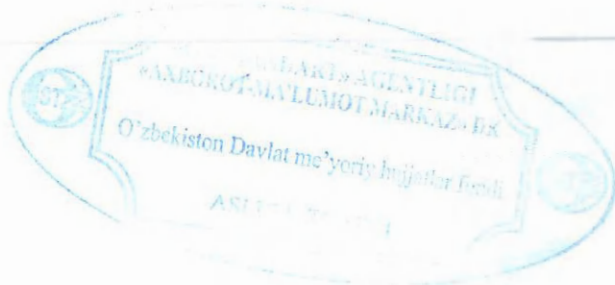
4.4.4-банд "ўров матоси" сўзларидан кейин "ёки полиэтилен пленкаси" сўзлари билан тўлдирилсин.

Библиография.

"[1] TSh 64-15225383-01:2002 Пахта ипидан тайёрланган
Техникавий шартлар арқонча"


библиографик хаволаси ўчирилсин.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
KAZIRATIN KUVUFIOLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
IJRAT ETISH BOSHQARMASI

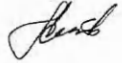


О'z DSt 841:2011 2-сонли ЎЗГАРТИРИШ

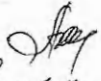
"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI"
ОАЖ бош директори

 Д. А. Юлдашов

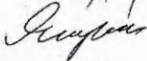
Бош директорнинг илмий ишлар бўйича
ўринбосари, т.ф.н.

 Б. А. Байханов


Стандартлаштириш ва метрология бўлими
муdiri, СБТ бошлиғи, т.ф.н., кат., и., х.

 А. Ахмедов

Етақчи илмий ходим, т.ф.н.

 Ю. Д. Якубова

Муҳандис

 Л. А. Джунаева

ЎЗСТАНДАРТ АГЕНТЛИГА
СТАНДАРТИЛАСHTИРИШ, ДАВЛАТ
HAZOPAT И НУВОФИДЛАСHTИРИШ ВА
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JURIV ETISH EDSH-QARMASI

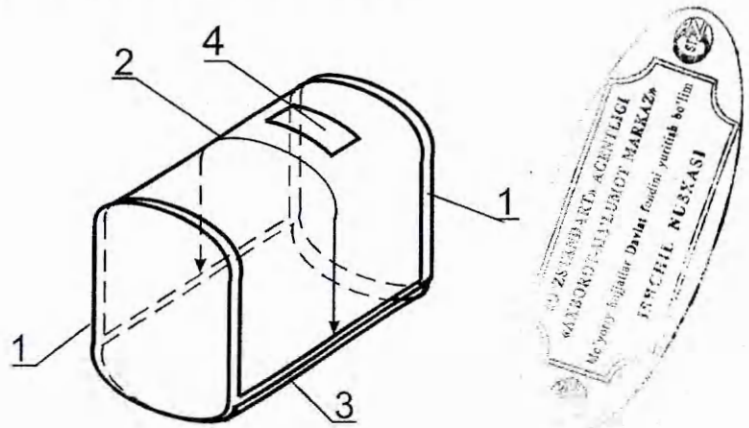
О‘з DSt 841:2011 Пахта толаси, пахта мимиғи, пахта тозалаш корхоналарининг улюк аралашган чикиндилари ва пахтанинг калта мимиғи аралашган чикиндилари. Ўраб жойлаш, маркалаш, транспортда ташиш ва сақлаш 1-сонли ўзгартириш

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлигининг 29.08.2012 қ № 05-404 сонли қарори билан тасдиқланди ва жорий этилди

Жорий этиш санаси 01.09.2012

2- расм. Қуйидаги тахрирда баён этилсин:

"



1 - бош қоплама; 2 - шол; 3 - ёстик; 4 - ямок
2-расм"

4.1.6-банд. Қуйидаги тахрирда баён этилсин:

"4.1.6 Прессда боғланган тойни юмшоқ контейнер билан жойлаб ўраб бош томони сиртидаги клапанни ёпишга рухсат этилади."

4.1.11-банд. Қуйидаги тахрирда баён этилсин:

"4.1.11 Пахта толасининг тойлари:

- қалинлиги 0,7 дан 0,8 mm гача, кенлиги 19 mm бўлган бириктирувчи узелининг (кулфининг) узилиш кучи 16186,5 N дан кам бўлмаган юқори мустаҳкамликка эга бўлган пўлат темаалар билан;



О‘з DSt 841:2011 1-сонли ЎЗГАРТИРИШ

- ёки [2] бўйича юқори мустаҳкам пўлатдан ишланган симли белбоғлар;

- ёки узунлиги 2450^{+20} mm, қалинлиги 1,45 дан 1,52 mm гача, кенлиги 19,5 дан 20,5 mm гача узилиш кучи 13000 N дан кам бўлмаган, бириктирувчи узелининг (кулфининг) узилиш кучи 11000 N дан кам бўлмаган, узилишдаги узайиши 12 % дан 18 % гача, тўқ яшил рангли, ношаффоф полимер материаллардан тайёрланган белбоғлар билан боғланади."

4.1.12-банд. Учинчи санаб ўтиш ўчирилсин.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

О'z DSt 841:2011 1-сонли ЎЗГАРТИРИШ

"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI"
ОАЖ бош директори

Б.Я. Кушакеев

Бош директорнинг илмий ишлар бўйича
ўринбосари, т.ф.н.

Р.А. Гуляев

Стандартлаштириш ва метрология бўлими
мудири, СБТ бошлиғи, т.ф.н., кат.,и.,х.

А. Ахмедов

Етакчи илмий ходим, т.ф.н.

Ю.Д. Якубова

Кичик илмий ходим

Л. Джунаева

Илмий ходим

Р.Зупаров

О'ZTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

